

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ

**УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ ПВХ
И АЛЮМИНИЕВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ**

ВСПЕНЕННЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ

**ФУРНИТУРА
WINKHAUS, GEVISS**

ОКОННАЯ РУЧКА МАКБЕТ

ДЕТСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

ДЛЯ МОНТАЖА

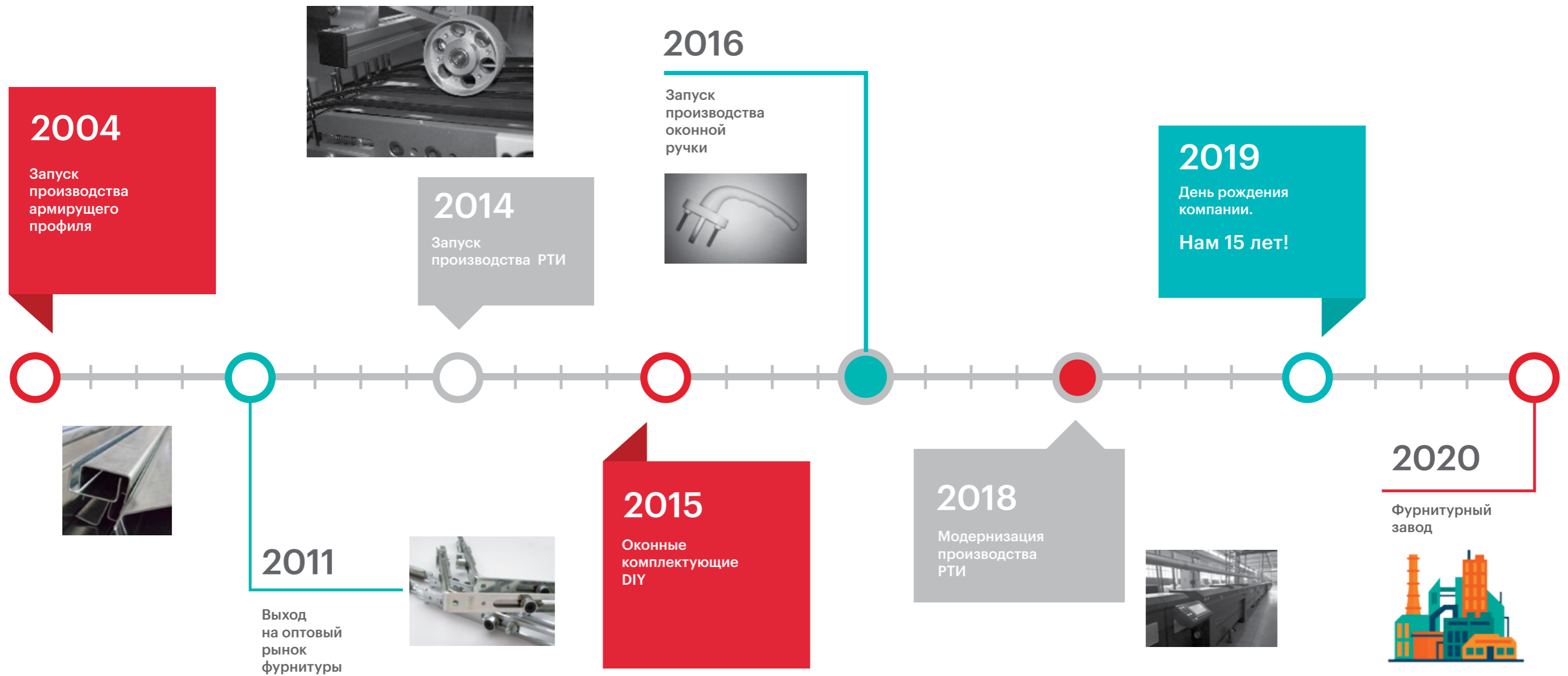


UNION
POLYMER
TECHNOLOGIES



UNION
POLYMER
TECHNOLOGIES

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ.....	4
УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ.....	8
ВСПЕНЕННЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ.....	14
ОКОННАЯ ФУРНИТУРА.....	18
ФУРНИТУРА WINKHAUS, GEVISS.....	20
ОКОННАЯ РУЧКА «МАКБЕТ».....	22
ДЕТСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ.....	24
ДЛЯ МОНТАЖА.....	28



АРМИРУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ СИСТЕМ ИЗ ПРОФИЛЕЙ ПВХ

Компания Union Polymer Technologies производит армирующий профиль для пластиковых окон таких ведущих производителей, как Rehau, Veka, KBE, Montblan, Gealan, Aluplast.



Производственные мощности этого направления на данный момент составляют 3 линии продольной резки и 64 прокатных стана, что позволяет выпускать 120 тысяч тонн продукции в год.



Компания сделала акцент на качестве выпускаемой продукции, стараясь соответствовать высокой планке, заданной немецкими системодателями, используя только качественное сырье, автоматизированное оборудование и современные технологии, и это принесло результаты.

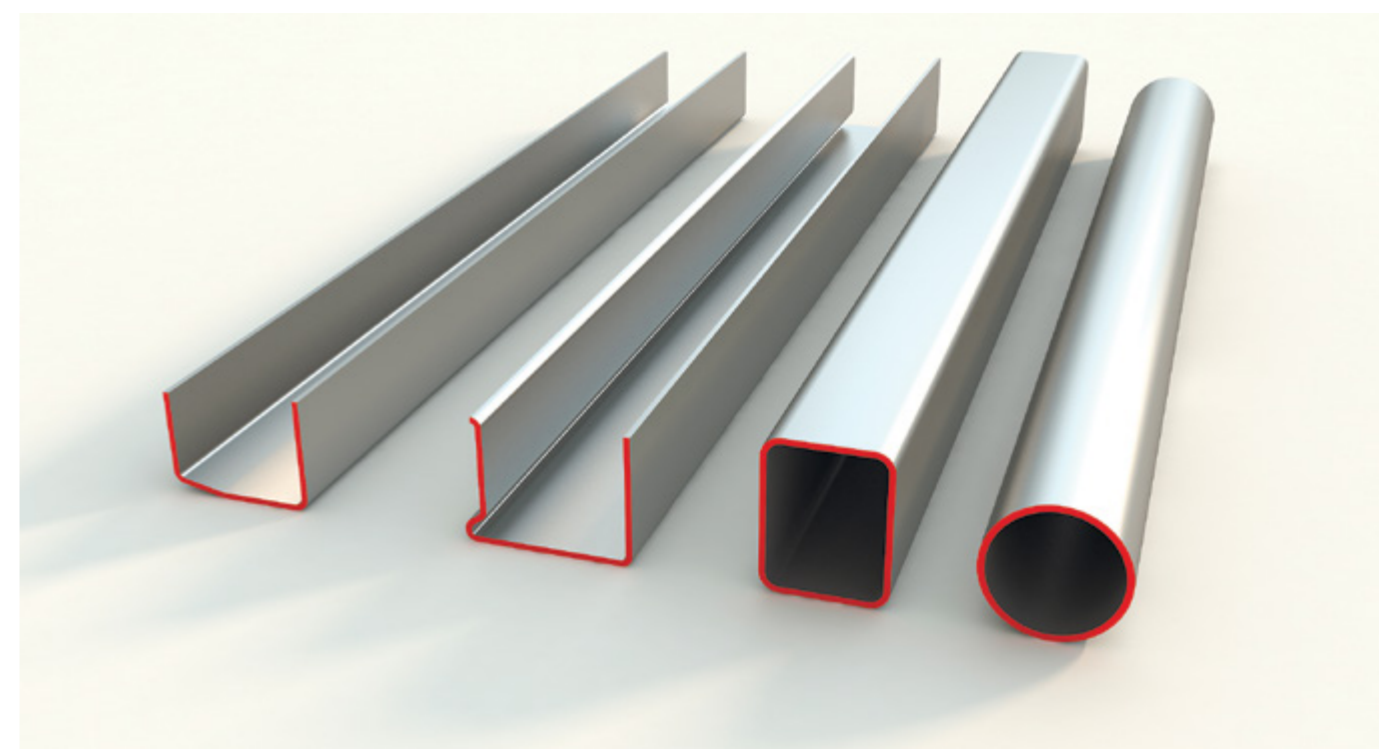
Производственные мощности этого направления на данный момент составляют 3 линии продольной резки и 64 прокатных стана, что позволяет выпускать 120 тысяч тонн продукции в год.


Цикл изготовления стального оцинкованного армирующего профиля на производстве представляет метод непрерывного холодного профилирования. Армирующий профиль для ПВХ изготавливается из стальной полосы толщиной не менее 0,9 мм и не более 2 мм. В производстве используется сталь маркировки 08пс ГОСТ 9045; маркировки 08 и 08пс ГОСТ 1050. Оцинкованный слой (100 г/кв.м) соответствует ГОСТу Р 52246-2004 и предельным отклонениям ГОСТ 19904.

Компания производит более 200 видов профилей, а также изготавливает их под любые размеры и сечения по чертежам заказчика.

Производственные и складские предприятия находятся в Московской области, пгт Софрино, Краснодарском крае и в Новосибирске (складской комплекс).

Сегодня мы являемся лидером отрасли и занимаем около 60% рынка армирующего профиля.

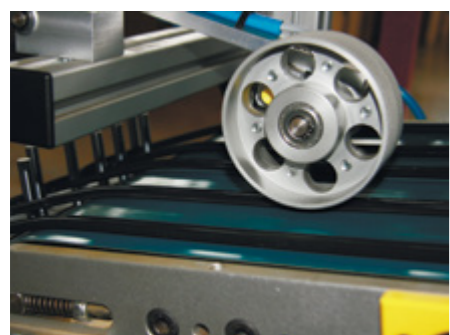
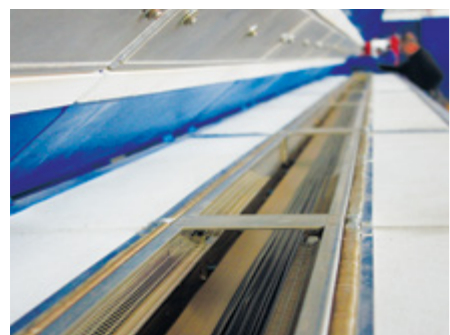




УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

На сегодняшний день высококачественным материалом ведущими специалистами мира признан этилен-пропиленовый каучук (Ethylene Propylene Diene Monomer, EPDM). Это синтетический каучук, имеющий очень широкую область применения.

Метод производства монолитных неформовых профилей на экструзионной вулканизационной линии является перспективным, линия позволяет выпускать профили любой сложности.

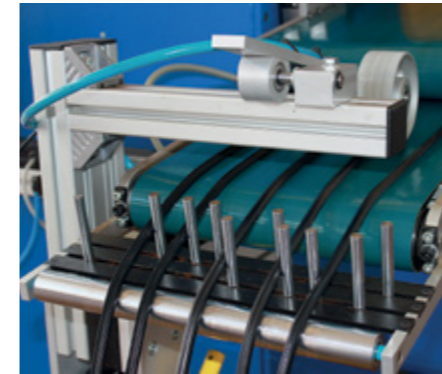
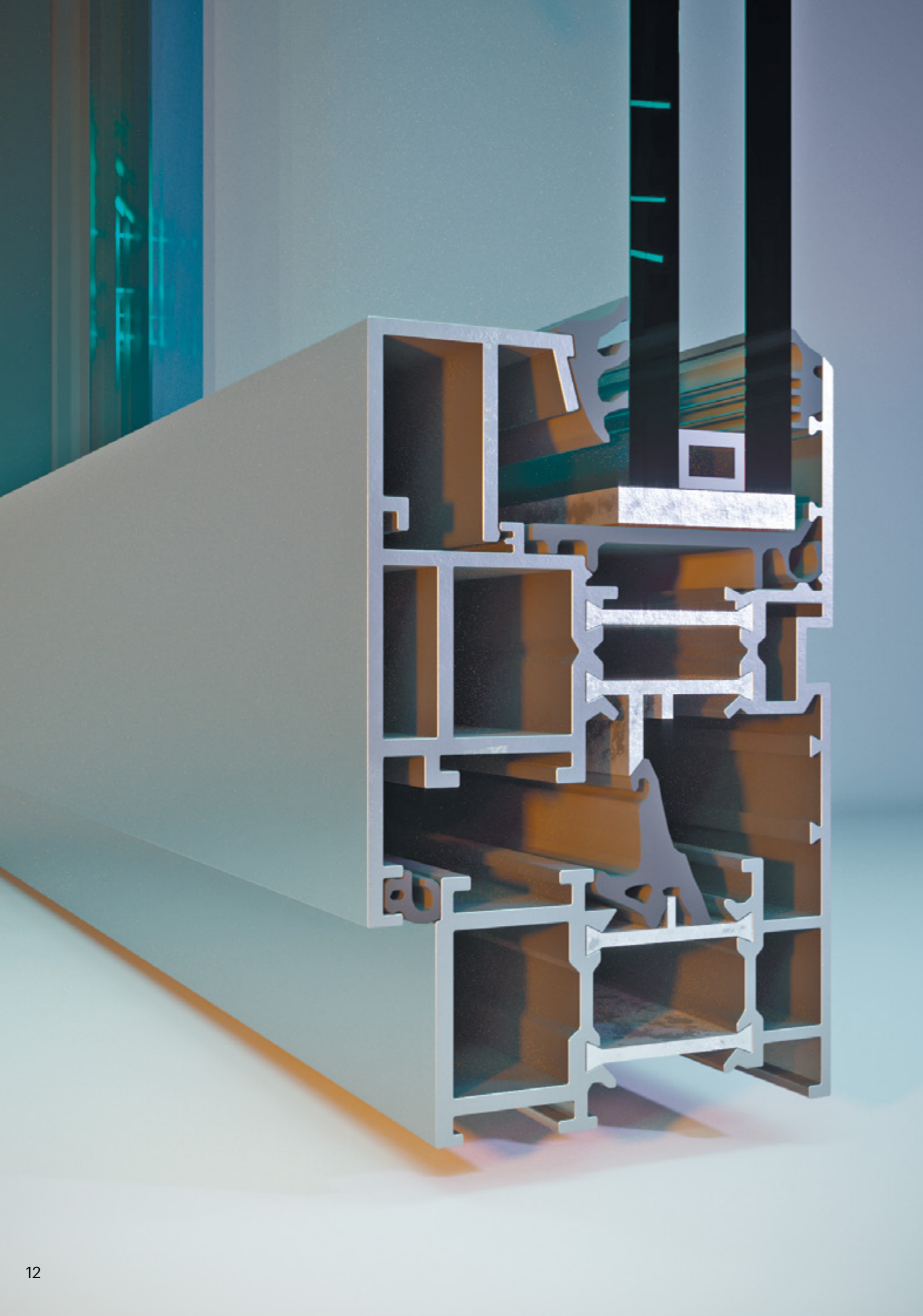


Основой для безупречного уплотнителя является качественная резиновая смесь. На сегодняшний день высококачественным материалом ведущими специалистами мира признан этилен-пропиленовый каучук (Ethylene Propylene Diene Monomer, EPDM). Это синтетический каучук, имеющий очень широкую область применения.

Рынок светопрозрачных конструкций до недавнего времени отличался тем, что на территории Российской Федерации не имелось заводов, стопроцентно ориентированных на производство EPDM-уплотнителя для окон, однако динамичный рост и развитие этой отрасли неизбежно подталкивают потребителей к повышению уровня требований к качеству продукции. Покупатель хочет получить качественный и надежный продукт.

В 2014 году в Орловской области компания ООО «Юнион Полимер Технолоджи» открыла новое предприятие. С самого начала производственные мощности проектировались под профессиональную работу в этом сегменте, высокие стандарты были заложены еще на этапе планирования территории, что позволило в итоге получить завод с полностью замкнутым циклом производства, оснащенный по последнему слову техники, с оптимально отлаженными процессами производства, и четко отлаженными этапами производства. Особое внимание было уделено формированию команды профессионалов, способных дать рынку лучшее предложение уже сегодня.





Компания ООО «Юнион Полимер Технолоджи» изготавливает резиновые смеси на собственной станции резиносмешения. Разработка резиновой смеси и проверка качества полученного материала осуществляются в собственной лаборатории физико-механических испытаний.

Высокопроизводительные экструзионные линии позволяют непрерывно подавать формованную смесь в вулканизационные установки последнего поколения, которые закрепляют все характеристики будущего уплотнения.

Метод производства монолитных неформовых профилей на экструзионной вулканизационной линии является перспективным, линия позволяет выпускать профили любой сложности.

Неформовое производство уплотнителей на экструзионных вулканизационных ИК - линиях токами СВЧ и обогревом горячего воздуха, представляет самую оптимальную технологию по степени качества и его соотношения с ценой профильных резиновых изделий.

Мощность завода - 12 тысяч тонн резиновых уплотнителей в год.

Мы стремимся выполнять поставленные перед компанией задачи в соответствии со стандартом ГОСТ ISO 9001:2011, ГОСТ ISO 14001:2007 и при этом внести наш вклад в сохранение окружающей среды для будущих поколений.

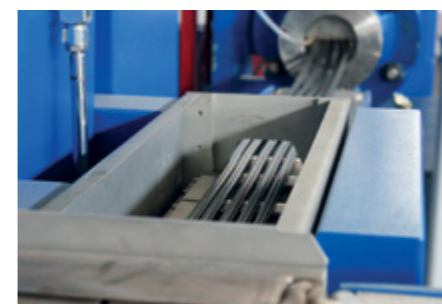
Благодаря полностью замкнутому циклу производства, системе многоступенчатого контроля качества и использованию лучшего российского и импортного сырья мы получили продукт европейского качества по доступной цене, что позволило нам уверенно заявить о себе и за три года увеличить объем реализуемой продукции, заняв 40% этого рынка.

Проведенное в 2018 году глобальное увеличение и модернизация производства увеличила мощности выпускаемой продукции в 3 раза и позволило существенно расширить ассортимент сразу по нескольким направлениям резинотехнических изделий и выйти на новые рынки сбыта.



На заводе «Юнион Полимер Технолоджи» изготавливаются уплотнения для пластиковых оконных систем Rehau, Veka, KBE, Montblan, Gealan, Aluplast и других.

Уплотнители для алюминиевых конструкций представлен богатым спектром уплотнительных конфигураций. Ввиду того, что окна, двери и фасадные конструкции из алюминия отличаются более широким диапазоном нестандартных решений в архитектуре, а также большей долговечностью и выносливостью по сравнению с окнами из ПВХ, то нередко и к уплотнителям предъявляются повышенные требования, в частности в вопросах пожаробезопасности здания.



Компания «Юнион Полимер Технолоджи» выпускает EPDM-уплотнения, отвечающие всем международным и отечественным стандартам по огнестойкости и стабильности качества.

ВСПЕНЕННЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ

Вспененные самоклеящиеся уплотнители используются для тепло- и шумоизоляции при производстве металлических дверей, холодильного оборудования, в домашних целях (устранение продувания, утепление оконных и дверных конструкций) и т.д.





Вспененные самоклеящиеся уплотнители используются для тепло- и шумоизоляции при производстве металлических дверей, холодильного оборудования, в домашних целях (устранение продувания, утепление оконных и дверных конструкций) и т.д.

Самоклеящиеся уплотнители Union Polymer Technologies изготовлены из высококачественной вспененной резины EPDM (синтетический каучук этиленпропиленовый). Собственная станция резиносмешения, наличие лаборатории физико-механических испытаний и импортное вулканизационное оборудование позволяют изготавливать уплотнители, не уступающие по качеству импортным аналогам.

Расположение производства в России позволяет значительно сокращать срок поставки и предлагать конкурентную цену.

**ОКОННАЯ
ФУРНИТУРА**



Достигнув высоких результатов в производстве армирующего профиля, мы приняли решение идти в другие сегменты оконного рынка и в 2011 году запустили проект оптовой реализации оконной фурнитуры в сотрудничестве с лучшими мировыми производителями. В 2015 году мы дополнили ассортимент сегментом DIY («сделай сам»).

Компания «Юнион Полимер Технолоджи» является дистрибьютером таких торговых марок оконной индустрии, как Winkhaus, Geviss, Hoppe, Houtau, Medos.

Компания «Юнион Полимер Технолоджи» имеет готовую сбытовую структуру, через которую уже сейчас реализуется 1 млн. комплектов фурнитуры в год.



Фурнитура Winkhaus

Компания Winkhaus – один из лидеров мирового фурнитурного рынка, производящих оконную и дверную фурнитуру для пластиковых, деревянных и алюминиевых конструкций, специализируется на производстве цилиндров и систем контроля доступа в помещения. Фирма была основана в 1854 году и за полтора века добилась выдающихся экономических успехов. Собственные дочерние предприятия Winkhaus находятся более чем в 30 странах мира. Окна и двери миллионов домов во всем мире оснащены продукцией этой марки. Продукты Winkhaus отличаются точностью конструкции, высокое качество изготовления и продуманные функциональные возможности эксплуатации.

Фурнитура Winkhaus представлена на российском рынке двумя основными системами.



Система ActivPilot Concept

Это модель с полностью противозломной системой, с противозломными цапфами, скрытыми петлями, системой параллельного смещения имеет хорошую дверную группу.

В конструкции используется ступенчатый наклон створки (при откидывании створка может фиксироваться в нескольких положениях). Двустворчатые окна могут оснащаться ручкой с кнопкой, автоматически открывающей вторую створку.



Система ProPilot

Система эконом-класса. Качественный, но недорогой продукт среднего сегмента. В ней используется более простой и экономичный процесс, за счет чего уменьшается стоимость издержек и, соответственно, самой фурнитуры.

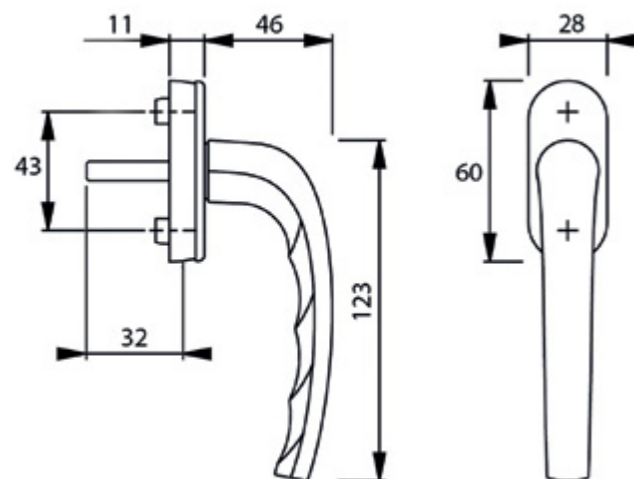
В результате у этой модели отсутствуют некоторые опции, которые никак не влияют на работу изделия, но снижают комфортность в эксплуатации. В целом эта конструкция обладает большой надежностью.



Фурнитура Geviss

На российском рынке компания представлена поворотно-откидной системой, дверной группой в недорогом сегменте, но по качеству она не уступает европейским аналогам. Фурнитура этой компании – это высокотехнологичный продукт, имеющий хорошее качество и приемлемую стоимость. Она применяется как для массового, как и для частного варианта строительства. Все детали фурнитуры изготовлены на турецком заводе Geviss. Она соответствует всем сертификатам качества на территории РФ, Турецкого государства и всего Евросоюза.

Основные характеристики системы Geviss: подвижная роликовая цапфа, универсальность элементов (нет правых и левых), толстый металл, плавность хода, и она соответствует всем ожиданиям российского рынка.



Компания «Юнион Полимер Технолоджи» в первую очередь всегда была и будет производственной компанией, и поэтому она в 2016 году выпускает оконную ручку нового поколения «Макбет».

Ручка весит 0,131 кг, удобна в использовании благодаря увеличенному грифу, имеет эргономичный дизайн «под пальцы».



Многоступенчатая фиксация. Ручка фиксируется в восьми положениях, что делает возможным задействовать такие опции окна, как микровентиляция (положение ручки под 45 градусов), многоступенчатое проветривание или неполное закрытие.

Плавность хода. Редуктор из полиамида существенно увеличивает срок эксплуатации ручки и улучшает плавность хода.



Отсутствие люфта грифа ручки даже после длительной эксплуатации благодаря особой конструкции механизма и особым материалам подвижных частей.

Длина штифта. Различная длина штифта позволяет использовать ручку с разными профильными системами.

ОКОННАЯ РУЧКА «МАКБЕТ»





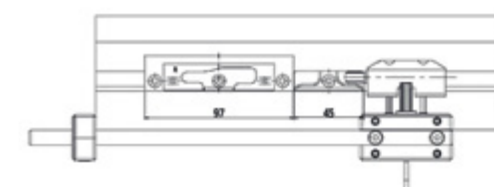
**ДЕТСКАЯ
БЕЗОПАСНОСТЬ**

**Достаточно минуты,
чтобы малыш
забрался на окно.**



Компания «Юнион Полимер Технолоджи» одна из первых начала заниматься вопросами безопасности детей при контактах с пластиковыми окнами. Статистика выпадения детей привела к тому, что был сделан ГОСТ с учетом детских удерживающих устройств на окнах.

Наша компания не могла остаться в стороне, и еще до выхода ГОСТа, с 2014 года, создала товарную группу пассивной безопасности окна, которая включает в себя ряд интересных детских замков, очень эффективных и простых в установке, которые прошли испытания и имеют сертификаты, гребенки с функцией пассивной безопасности, имеющие достаточно сложный для ребенка алгоритм открывания, поэтому ребенок не откроет окно.



**МОНТАЖНАЯ
ГРУППА**



Монтажная группа «Юнион Полимер Технолоджи» на сегодняшний день включает в себя приспособления для производства окна и приспособления для монтажа окна, а также крепеж (анкерные пластины).



Пена монтажная СПФ зима/лето

Пена европейского качества для применения в летний и зимний сезоны. Равномерная консистенция с контролируемым вторичным расширением.

Преимущества:

- выдающаяся адгезия. Даже широкий проем можно без труда запенить. Контролируемое на 100% расширение пены. Никакого растрескивания конструкции через день и далее после выпенивания.
- Равномерная консистенция без пустот. Равномерная плотная пена без полостей на срезе. Высочайшее качество.
- Большой выход пены. Благодаря оптимальной рецептуре потребитель получает не только плотную гомогенную структуру пены, но и большой выход более, 65 литров.
- Качественное затвердевание. Продукт через день после применения имеет твердую хрустящую оболочку, которую так ждут и ценят профессиональные монтажники.

Производство и склады

Московская обл., птг. Софрино

Орловская обл., г. Мценск

г. Краснодар

г. Новосибирск